

FORMATION
Structures et matériaux
Matériaux

Mis à jour le 19/08/2026

Bétons recyclés : domaines d'emploi et conditions de réussite

> CETTE FORMATION S'ADRESSE À

MOA publics et privés, Bureaux d'études, ingénierie, Gestionnaires et exploitants de bâtiments et d'infrastructures, Entreprises de construction

> PRÉ-REQUIS Aucun

> INFORMATIONS PRATIQUES

Modalité : Présentiel

Durée : 1,50 jours

EN BREF

La France produit chaque année environ 260 millions de tonnes de déchets du BTP. A l'heure actuelle, seulement 10% de ces déchets sont recyclés. La part de granulats recyclés est beaucoup plus importante dans certains pays européens. Les contraintes de plus en plus fortes pour l'exploitation de carrières poussent la progression des bétons issus de matériaux recyclés et rendent indispensables une meilleure organisation de la filière du recyclage.

OBJECTIFS

- MAITRISER les conditions d'utilisation des déchets de déconstruction - APPREHENDER les conséquences sur les propriétés mécaniques et la durabilité des bétons - CONNAITRE les évolutions réglementaires et normatives.

THÉMATIQUES

Ressources. Propriétés d'usage et formulation. Durabilité. Domaines d'emploi. Aspects réglementaires et normatifs. Mise en oeuvre sur chantier. Conditions de réussite.

PRINCIPES ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

-Questionnaire d'autopositionnement (prérequis, expériences, attentes), fil rouge assuré par le coordinateur expert ou un référent de PFC, temps d'interaction avec le(s) expert(s) et les apprenants, apports théoriques et méthodologiques, illustrations concrètes, exemples d'application, étude de cas, quiz, retour d'expérience. Evaluation des connaissances : exemples d'application, étude de cas, quiz..

EVALUATION DES CONNAISSANCES

Exemples d'application, étude de cas, quiz...

COORDINATION

Thierry SEDRAN, Directeur du laboratoire Matériaux pour Infrastructures de transport, UNIVERSITE GUSTAVE EIFFEL

PROGRAMME DÉTAILLÉ

Journée	Introduction de la session et tour de table
	Ressources, Contrôles à l'arrivage, chargement, déchargement, vérification, prémélanges. Les incidences des évolutions.
Cadre réglementaire, techniques de démolition Mise en place d'une filière REP	Engagement d'améliorer le tri. Aspects amont réglementaires et déconstruction
	Pause
	Aspects réglementaires et normatifs (EN 206, Eurocode 2), existants, évolutions à venir
	Fin de la journée
Journée Durabilité et approche performantielle	Conséquences sur la durabilité et approche performantielle
Enjeux et retour d'expérience de l'utilisation de granulats recyclés dans les ouvrages	
	Pause
Mise en oeuvre sur chantier	Exemple de l'éco-quartier de Chatenay Malabry, REX Difficultés particulières, fabrication béton, question du sable, organisation chantier, démarche ATEX, Intérêts
Propriétés d'usage et formulation	Conséquences sur les propriétés mécaniques et formulation : spécificités
	Pause
Conditions de réussite	Aspects environnementaux, économiques et incitatifs, captation, décarbonation accélérée
	Conclusion -Tour de Table